

Empoli, 10/06/2024

# ALLEGATO A

**Azienda USL Toscana Centro**  
Dipartimento Direzione Amministrativa  
SOC Acquisizione Beni e Servizi

**Oggetto: "noleggio di durata quinquennale (60 mesi) inclusive service di n. 2 Sistemi per osmosi portatile da destinare alla SOS Nefrologia e Dialisi del PO S. Maria Nuova di Firenze e del PO S. Giuseppe di Empoli dell'Azienda USL Toscana Centro"**

**Prot. n. 31146 del 13/05/2024. Rif. 55/24 – R23/509 – R24/136**

## VALUTAZIONE DI IDONEITÀ TECNICA

Relativamente alla procedura di cui all'oggetto si è proceduto alla valutazione della documentazione tecnica pervenuta dai seguenti Fornitori:

<b>Fornitore</b>	FRESENIUS MEDICAL CARE ITALIA SPA	MEDICAL DEVICES GROUP SRL
<b>Produttore</b>	FRESENIUS MEDICAL CARE AG	Culligan Italiana S.P.A.
<b>Modello</b>	AquaWTU 125 cod. 6325691	AQUA CLEER SDS EVO cod. 763862

Ai fini della valutazione, il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei seguenti criteri e modalità di valutazione:

<b>CRITERIO VALUTAZIONE</b>	<b>DI</b>	<b>MODALITÀ DI VALUTAZIONE</b>	<b>PUNTI</b>
Caratteristiche tecniche generali del sistema		Saranno valutate: le caratteristiche tecnologiche e costruttive generali, i sistemi di controllo e/o sicurezza, i parametri e le funzioni impostabili e visualizzabili.	25
Caratteristiche del sistema di trattamento		Sarà valutato: il numero di apparecchiature per dialisi alimentate contemporaneamente, la tipologia e la qualità del sistema di trattamento e pretrattamento dell'acqua, il sistema di filtraggio.	30
Caratteristiche di ergonomia ed usabilità		Saranno valutati: la maggiore maneggevolezza, le ridotte dimensioni ed il peso contenuto, la semplicità di utilizzo, la semplicità di installazione, la facilità nell'esecuzione delle operazioni di pulizia, sanificazione, sterilizzazione e manutenzione ordinaria di tutte le parti da parte degli operatori.	10
Proposte migliorative		Saranno apprezzate eventuali ulteriori prestazioni, caratteristiche e funzioni offerte dalla Ditta nella configurazione base, in aggiunta a quanto richiesto nelle caratteristiche tecniche minime.	5
<b>Totale</b>			<b>70</b>

Dall'analisi della documentazione tecnica pervenuta si evidenzia che entrambi i sistemi risultano conformi alle specifiche tecniche, come evidenziato di seguito:

- Offerta della Ditta Fresenius: riguardo le caratteristiche tecniche generali del sistema, l'apparecchiatura è dotata di un'unica struttura chiusa in acciaio AISI 304; è dotata di Display grafico facilmente accessibile per la visualizzazione degli stati di funzionamento e di allarme e dei principali parametri; giudizio complessivo: eccellente. Riguardo le caratteristiche del sistema di trattamento, si rileva una produzione di 125 l/h di permeato; monitor alimentabili: da 1 a 5; sistema di pretrattamento dell'acqua completo; presenza di indicatore di stato del filtro; nel break-tank è inserito uno sterilizzatore a lampada UV; presenza di sistema elettronico di antiaggancio incorporato; sul lato inferiore è presente un sensore di perdite; giudizio complessivo: più che distinto. Riguardo le caratteristiche di ergonomia ed usabilità, si rilevano eccessivi ingombri (Larghezza: 510 mm, Profondità: 580 mm, Altezza: 925 mm. Peso: Circa 110 kg); semplicità di utilizzo e facilità nell'esecuzione delle operazioni di pulizia e sanificazione da parte degli operatori; giudizio complessivo: distinto. Riguardo le proposte migliorative, si rileva che il sistema è costituito da un'unica unità; presenza di supporto/gancio ergonomico posto nel retro che consente il corretto e sicuro alloggiamento dei

tubi; giudizio complessivo: eccellente. Si evidenzia che il Certificato CE della Ditta Fresenius e la Dichiarazione di Conformità CE emessa dall'Ente di Certificazione TUV sono scaduti il 26/05/24, da richiedere aggiornati in fase di collaudo.

- Offerta della Ditta MD GROUP: riguardo le caratteristiche tecniche generali del sistema, l'apparecchiatura è dotata di struttura in acciaio; il sistema di trattamento è dotato di una centralina elettronica programmabile provvista di display retroilluminato che riceve e riporta tutti i dati informativi e di allarme, sia acustici che visivi; giudizio complessivo: eccellente. Riguardo le caratteristiche del sistema di trattamento, si rileva che il sistema è composto da due moduli aventi portata di 80-100 l/h cadauno funzionanti in parallelo, con una produzione complessiva di 180-200 l/h, caratteristica superiore rispetto alla precedente offerta, per soddisfare l'utilizzo da 1 a 3 monitor per dialisi in contemporanea; il sistema di trattamento possiede un sistema di filtrazione antibatterica; il sistema di filtrazione esclude la presenza di batteri alla membrana ed è un sistema di controllo della carica batterica a filtrazione assoluta; si evidenzia che il sistema di trattamento di serie non possiede un dispositivo per il rilevamento delle perdite idriche: nell'offerta tecnica la Ditta dichiara che può essere implementato; giudizio complessivo: eccellente. Riguardo le caratteristiche di ergonomia ed usabilità, si rilevano ottimi ingombri (Larghezza: 375 mm, Profondità: 365 mm, Altezza totale: 900 mm. Peso alla spedizione: 50 kg); semplicità di utilizzo e facilità nell'esecuzione delle operazioni di pulizia e sanificazione da parte degli operatori; giudizio complessivo: eccellente. Riguardo le proposte migliorative, si rileva che il sistema è costituito da un'unico blocco; nel retro dell'apparecchiatura è presente un supporto che consente il corretto e sicuro alloggiamento dei tubi e del cavo elettrico al fine di evitare l'intralcio; giudizio complessivo: eccellente. Si evidenzia che la Dichiarazione di Conformità CE emessa dall'Ente di Certificazione Kiwa è scaduta il 26/05/24, da richiedere aggiornata in fase di collaudo.

Alla luce di quanto suddetto ai fini dell'attribuzione del punteggio qualitativo delle offerte tecniche, si propongono i seguenti risultati:

<b>CRITERIO DI VALUTAZIONE</b>	<b>MODALITÀ DI VALUTAZIONE</b>	<b>Punteggio Finale FRESENIUS</b>	<b>Punteggio Finale MD GROUP</b>
Caratteristiche tecniche generali del sistema	Saranno valutate: le caratteristiche tecnologiche e costruttive generali, i sistemi di controllo e/o sicurezza, i parametri e le funzioni impostabili e visualizzabili.	25	25
Caratteristiche del sistema di trattamento	Sarà valutato: il numero di apparecchiature per dialisi alimentate contemporaneamente, la tipologia e la qualità del sistema di trattamento e pretrattamento dell'acqua, il sistema di filtraggio.	24	30
Caratteristiche di ergonomia ed usabilità	Saranno valutati: la maggiore maneggevolezza, le ridotte dimensioni ed il peso contenuto, la semplicità di utilizzo, la semplicità di installazione, la facilità nell'esecuzione delle operazioni di pulizia, sanificazione, sterilizzazione e manutenzione ordinaria di tutte le parti da parte degli operatori.	7	10
Proposte migliorative	Saranno apprezzate eventuali ulteriori prestazioni, caratteristiche e funzioni offerte dalla Ditta nella configurazione base, in aggiunta a quanto richiesto nelle caratteristiche tecniche minime.	5	5
		<b>61</b>	<b>70</b>

Dr.sa Benedetta Tosi  
Azienda USL Toscana Centro  
Nefrologia e Dialisi SMN



Ing. Veronica Scacciati  
ESTAR - Dipartimento Tecnologie Sanitarie  
UOC Tecnologie Sanitarie USL TCE e ISPRO

